

Visoko otporni industrijski podni sistem baziran na obojenoj epoksidnoj glazuri velike čvrstoće za zaštitu betonskih obloga, kreiran da izdrži grube i agresivne uslove korištenja, kao što su velika mehanička i hemijska opterećenja.

#### SLOJEVI *SISTEMA*

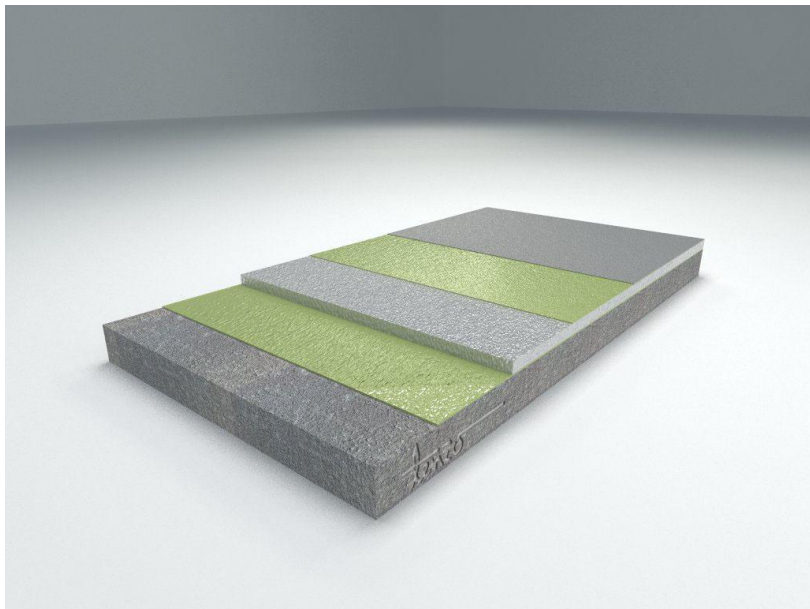
-  Opciono: transparentni mat lak VIASOL EP-S688
-  Transparentni završni sloj (po potrebi), za zatvaranje pora VIASOL EP-T712 ili EP-T703
-  Nosivi sloj (epoksidna smola sa kvarcnim pijeskom) VIASOL EP-T703, EP-708N ili EP-T712
-  Prajmer za cementne podloge: VIASOL EP-P210, VIASOL EP-T703 ili dr.
-  Podloga: beton, cementna glazura i dr.

#### ISTAKNUTO *O SISTEMU*

- Brojne kombinacije boja ako se koristi obojeni kvarc
- Ekstremno visoka nosivost i otpornost na udare
- Vodonepropusna površina



#### DEBLJINA *SISTEMA* 5.0 – 9.0 mm



#### PRIMJENA *SISTEMA*

- Proizvodne hale
- Vojne baze sa visokim mehaničkim opterećenjem
- Farmaceutska industrija
- Kuhinje, pekare, pivare
- Visokoregalna skladišta
- Industrija papira

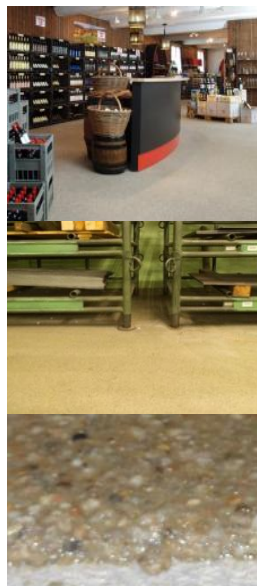
#### PREDNOSTI *SISTEMA*

- Odličan izgled sa obojenim kvarcom
- Bešavni i bez spojnica, osim kod dilatacija
- Ekstremno visoka otpornost na mehanička opterećenja i udare
- Visoka otpornost na habanje pogodna za viljuškare, kamione i vozila sa gusjenicama
- Dobra hemijska otpornost
- Slaba do visoke protukliznosti
- Dobra otpornost na visoke temperature, npr. vrela voda

## IZRADA / UTROŠAK

| sloj                                     | proizvod                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | utrošak (kg/m <sup>2</sup> )               | posip pijeskom (kg/m <sup>2</sup> ) | debljina mm | izvođenje                              |
|------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|-------------------------------------|-------------|----------------------------------------|
| Završni transparentni mat lak (opciono)  | VIASOL EP-S688 (+ 30 % voda)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 0.09 – 0.10                                | ne                                  | 0.08 – 0.10 | valjak mikrofiber                      |
| Sloj za zatvaranje pora u 1 – 3 premaza  | VIASOL EP-T712                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 0.05 – 0.2                                 | ne                                  | 0.1 – 0.15  | tvrdi gumeni gleter, nazubljeni gleter |
| Nosivi sloj sa smolom (epoksidni estrih) | VIASOL EP-T703 ili VIASOL EP-T712 + VIASOL QS40 / QS35                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | pribl. 2.0 kg/mm malter sa 8 – 14 % veziva | ne                                  | 4.5 – 9.0   | nazubljeni gleter, mistrija            |
| Opcija (liveni sloj ili ep.glazura)      | VIASOL EP-T708N + VIASOL QS40 / QS35                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | pribl. 2.0 kg/mm malter 12 – 14 % vezivo   | ne                                  | 4.5 – 9.0   | gleter, mistrija                       |
| Prajmer                                  | VIASOL EP-P210 / EP-T703 ili dr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | oko 0.4                                    | cca. 0.5                            | cca. 0.2    | valjak ili gumeni gleter               |
| Podloga                                  | Cementna podloga mora podnijeti opterećenje prema postojećim standardima i dozvolama i ne smije imati pukotine. Vrijednost ispitivanja pull-off metode >1.5N/mm <sup>2</sup> . Vlažnost površine treba biti manja od 4% -CM. Ako je vlažnost veća ili prodire iz podloge, potrebno je uraditi posebna mjerenja ili se postavlja hidroizolacija. Priprema podloge je brušenje ili sačmarenje, brisanje i usisavanje prašine je obavezno. |                                            |                                     |             |                                        |
| Napomena                                 | Detaljne instrukcije za upotrebu su dostupne na upit ili se odnose na podatke iz tehničkog lista proizvoda.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                            |                                     |             |                                        |

## TEHNIČKI PODACI



| Svojstva                             | Standard            | Rezultat                                      |
|--------------------------------------|---------------------|-----------------------------------------------|
| Čvrstoća na savijanje (QS40)         | EN 196 / ASTM C190  | cca. 18 - 24 N/mm <sup>2</sup>                |
| Čvrstoća na pritisak                 | EN 196 / ASTM C190  | cca.65 - 89 N/mm <sup>2</sup>                 |
| Čvrstoća na prijanjanje              | EN ISO 4624         | >1.5 N/mm <sup>2</sup>                        |
| Trvrdoća po Shore-u                  | EN ISO 868          | D 80 poslije 28 dana                          |
| Koeficijent upijanja vode            | EN 1062-3           | <0,01 kg/(m <sup>2</sup> x h <sup>0.5</sup> ) |
| Otpornost na visoku temperaturu vode |                     | max. 80°C kratko<br>max. 60°C stalno          |
| Čvrstoća na udar                     | EN 13813            | ≥ 4 Nm (IR4)                                  |
| Otpornost na habanje po Böhme-u      | DIN 51963           | cca. 6.1 cm <sup>3</sup> / 50 cm <sup>2</sup> |
| Hemijska otpornost                   | DiBT test tečnosti  | No. 1, 3, 10, 11                              |
| Svojstva protiv trenja               | BGR 181 / DIN 51130 | Klasa R10                                     |

Napomena: za buduće informacije pogledajte tehnički list ili kontaktirajte naš tehnički servis. Svi podaci su u približnim vrijednostima. Kako su svi tehnički listovi popunjavani prema laboratorijskim analizama koje se kontinuirano izvode, korisnik proizvoda treba da provjeri najnovije protokole –odnosno da kontaktira našu tehničku podršku i website: [www.tenzo.ba](http://www.tenzo.ba). Svi tehnički podaci su podložni promjenama bez prethodne najave.

Ovlašteni izvođač

**Tehničko tehnološki biro TENZO d.o.o.**  
Kralja Petra II 34b, 78000 Banja Luka, BiH

Tel: +387 51 323 680  
e-mail: [info@tenzo.ba](mailto:info@tenzo.ba)

[www.tenzo.ba](http://www.tenzo.ba)