

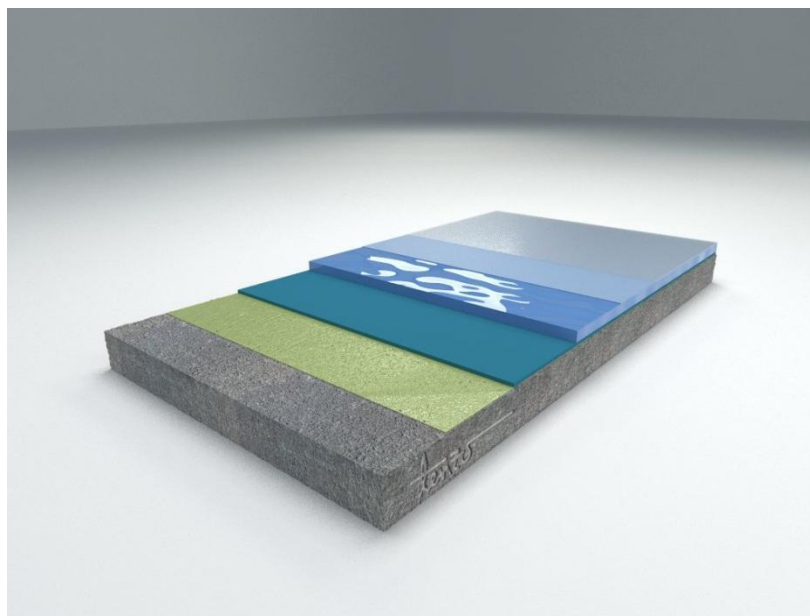
Paropropusan višeslojni sistem podova, na bazi epoksidne smole, slabog mirisa, malih isparenja, nosiv za teška opterećenja, površina je vodootporna sa dobrim mehaničkim i hemijskim osobinama, širok spektar boja.

SLOJEVI SISTEMA

-  Opcija:
VIASOL EP-S688 / PU-S688 N npr. ako se koriste čips
-  Završni lak u boji:
VIASOL EP-S680 (mat) / EP-S681 (polusjaj)
-  Samonivelirajući sloj:
VIASOL EP-C580
-  Nosivi sloj:
VIASOL EP-C580 (preporučeno)
-  Prajmer za cementne podloge:
VIASOL EP-P285 ili dr.
-  Podloga: beton, cem. glazure, magnezit estrih i dr. osjetljive na vlagu

DEBLJINA SISTEMA

2.0 – 5.0 mm



ISTAKNUTO O SISTEMU

- Veoma dobra postojanost boja (enterijer)
- Mala isparenja prema AgBB smjernicama
- Sertifikati: M1 i Green Label (Singapur)



PRIMJENA SISTEMA

- Javne zgrade
- Bolnice
- Logistike i skladišta
- Proizvodne zone
- Fabrike papira i industrija metala
- Radionice
- Prostori sa vlažnim podlogama

PREDNOSTI SISTEMA

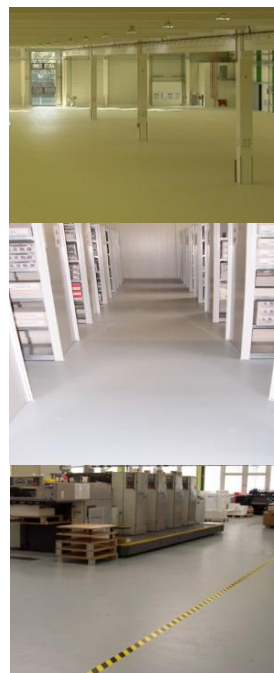
- Visoka paropropusnost bez pojave mjehurića pod uticajem hidrostatskog pritiska
- Slab miris, bez razređivača, zdravstveno bezbjedan za proizvodnju prehrane i sl.
- Visoka otpornost na habanje i na udar
- Dobra hemijska otpornost
- Samoniveilirajući, monolitan, bešavni
- Vodonepropustan
- Veoma postojane boje (enterijer)
- Dostupan u mnogo boja
- Dobro prijanjanje na beton i druge podloge
- Protupožarnost klase B_{fl}-S1



IZVOĐENJE / UTROŠAK

sloj	proizvod	utrošak (kg/m ²)	posip pijeskom (kg/m ²)	debljina mm	izvođenje
Opcija Završni lak, transparentan, mat (ako se koristi čips)	VIASOL EP-S688/ VIASOL PU-S688N	0.15 – 0.25 + 20 % voda (EP)	ne	0.08 – 0.1	valjak
Opcija završni lak u boji, polusjajan	VIASOL EP-S681	0.15 – 0.25 + 5 - 7 % voda	ne	0.08 – 0.1	valjak ili gumeni gleter + valjak
Završni lak u boji, mat	VIASOL EP-S680	0.15 – 0.25 + 3 - 5 % voda	ne	0.08 – 0.2	valjak ili gumeni gleter+valjak
Nosivi sloj	VIASOL EP-C580	2.8 – 6.0	opciono obojeni čips	2.0 – 3.0	nazubljeni gleter+bodljikavi valjak
Zaribani nivelirajući sloj (preporučeno)	VIASOL EP-C580	1.0 – 2.0 + 5% voda +10% QS 0.3-0.8	ne	1.0 – 1.5	gleter
Prajmer	VIASOL EP-P285	0.2 – 0.4 + 10-20% voda	Opciono QS 0.3 – 0.8 0.3	0.15 – 0.25	valjak
Podloga	Cementna podloga mora podnijeti opterećenje prema postojećim standardima i dozvolama i ne smije imati pukotine i ne smije biti porozna. Vrijednost ispitivanja pull-off metode >1.5N/mm ² . Vlažnost površine treba biti manja od 4% -CM. Ako je vlažnost veća, ili prodire iz podloge, potrebno je uraditi posebna mjerenja ili se nanosi zaptivni prajmer. Priprema podloge je brušenje ili sačmarenje, brisanje i usisavanje prašine je obavezno.				
Napomena	Detaljne instrukcije za upotrebu su dostupne na upit ili se odnose na podatke iz tehničkog lista proizvoda.				

TEHNIČKI PODACI

	svojstva	standard	rezultat
	Čvrstoća napritisak	EN 196 / ASTM C109	cca. 55 N/mm ²
	Čvrstoća savijanja	EN 196 / ASTM C109	cca. 16 N/mm ²
	E-Modulus	DIN 53504	cca. 7000 N/mm ²
	Tvrdoća po Shore-u	EN ISO 868	D 80 poslije 28 dana
	Paropropusnost	DIN 52615 (23/50-95)	μ= 4000
	Čvrstoća prijanjanja	EN ISO 4624	>2.5 N/mm ² (beton pao)
	Čvrstoća na udar	EN 13813	≥ 4 Nm (IR4)
	Nosivost (Taber)	EN ISO 5470-1	≤ 80 mg
	Isparenja	AgBB and M1	Ispunjeni nakon 3 dana
	Protupožarnost	EN 13501-1	B _{fl} -S1
	Green label Singapur (sertifikat)		Ispunjen

Napomena: za buduće informacije pogledajte tehnički list ili kontaktirajte naš tehnički servis. Svi podaci su u približnim vrijednostima. Kako su svi tehnički listovi VIACOR-a popunjavani prema laboratorijskim analizama koje se kontinuirano izvode, korisnik proizvoda treba da provjeri najnovije protokole - odnosno da kontaktira našu tehničku podršku i website: www.tenzo.ba. Svi tehnički podaci su podložni promjenama bez prethodne najave.

Ovlašteni izvođač

Tehničko tehnološki biro TENZO d.o.o.
Kralja Petra II 34b, 78000 Banja Luka, BiH

Tel: +387 51 323 680
e-mail: info@tenzo.ba

www.tenzo.ba