

Dekoratívni protuklizni epoksidni višeslojni podni sistem sa dobrim mehaničkim i hemijskim osobinama u širokom spektru boja.

SLOJEVI SISTEMA

Transparentni mat lak:
VIASOL EP-S688 ili PU-S688N

 Transparentni završni sloj 1F – 3F:
VIASOL EP-F712LO ili PU-S691 ili
PU-S667N

 Nosivi sloj u boji:
VIASOL EP-Q510LO

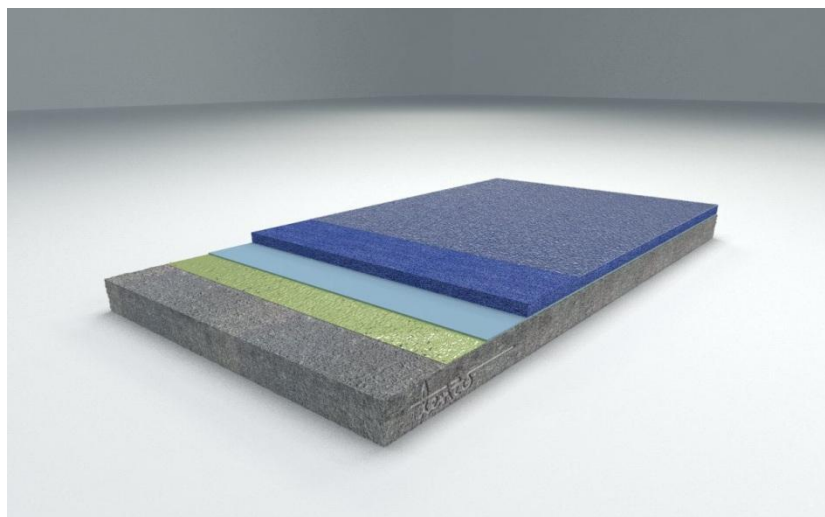
 Nivelirajući sloj N1 - N4:
VIASOL EP-N300LO N

 Prajmer za cementne podloge:
VIASOL EP-P210 ili dr.

 Podloga: beton, cementni glazura i
dr.

DEBLJINA SISTEMA

2.5 – 5.0 mm



ISTAKNUTO O SISTEMU

- Dostupno u mnogo boja
- Sa završnim PU lakom, bolje rješenje i lakše održavanje
- Sertifikovana protukliznost i protupožarnost u klasama

PRIMJENA SISTEMA

- Industrija hrane i pića
- Vinarije
- Farmaceutska industrija, laboratorije
- Hemijska industrija
- Mašinska industrija
- Javni objekti, npr. ulazni holovi i foajei

PREDNOSTI SISTEMA

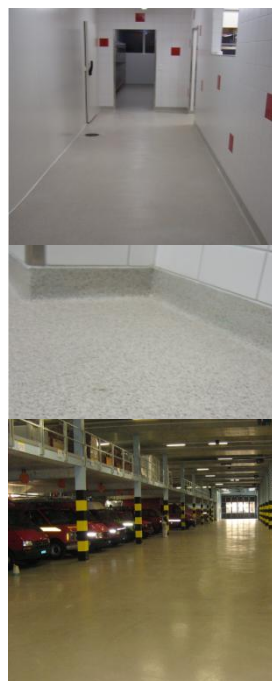
- Odličan izgled
- Nosivi sloj čvrst, monolitan, obojen
- Bešavni i bez spojnica osim kod dilatacija
- Spojevi poda i zida cokol bez spojnica
- Visoka otpornost na habanje, pogodan za viljuškare i paletare
- Dobra hemijska otpornost
- Raspon od slabe do jake protukliznosti površine
- Higijenski, bez pora, vodonepropustan
- Lak za čišćenje i održavanje
- Sa završnim PU slojem, veoma je otporan na UV zračenja kao i na fleke od hrane i pića
- Protupožarnost B_{fl}-s1



IZRADA / UTROŠAK

sloj	proizvod	utrošak (kg/m ²)	posip pijeskom (kg/m ²)	debljina mm	Izrada/alat
Završni transparentni mat lak (opciono)	VIASOL EP-S688/ ili VIASOL PU-S688N	0.09 – 0.10	ne	0,08 – 0.10	mikrofiber valjak
1 – 3 završna sloja	VIASOL EP-F712LO/ or VIASOL PU-S691	0.4 – 0.7	ne	0.3 – 0.6	tvrdi gumeni gleter, gleter
Sloj za zatvaranje pora	VIASOL PU-S667N	0.4 – 0.9	ne	0.3 – 0.8	tvrdi ili mekani gumeni gleter ili mistrija
Dekoratívni nosivi sloj	VIASOL EP-Q510LO	pribl. 0.6 + QS	QNV2 ili više pribl. 4.0	1.5 – 2.0	Zaglađivanje gleterom (opciono brušenje)
Nivelirajući sloj	VIASOL EP-N300LO N/ VIASOL EP-N300S N	0.36 – 1.7 + QS	QNV1/QNV2 ili više pribl. 1.5 - 3.5	0.5 – 4.0	Nazubljena gleter (brušenje)
Prajmer (opciono)	VIASOL EP-P210	oko 0.4	QNV2 opciono 0.5	oko 0.3	valjak ili gumeni gleter
Podloga	Cementna podloga mora podnijeti opterećenje prema postojećim standardima i dozvolama i ne smije imati pukotine. Vrijednost ispitivanja pull-off metodom >1.5N/mm ² . Vlažnost površine treba biti manja od 4% -CM. Ako je vlažnost veća, ili prodire iz podloge, potrebno je uraditi posebna mjerenja ili se nanosi hidroizolacija. Priprema podloge je brušenje ili sačmarenje, brisanje i usisavanje prašine je obavezno.				
Napomena	Detaljne instrukcije za upotrebu su dostupne na upit ili se odnose na podatke iz tehničkog lista proizvođa. (1) ne odgovara u stalno vlažnim i hemijski opterećenim uslovima				

TEHNIČKI PODACI



svojstva	standard	rezultat
Čvrstoća na savijanje	EN 196 / ASTM C190	Cca.40 N/mm ²
Čvrstoća na pritisak	EN 196 / ASTM C190	Cca.. 78 N/mm ²
Čvrstoća prijanjanja	DIN ISO 4624	>1.5 N/mm ²
Tvrdoća po Shore-u	DIN ISO 868	80 D poslije 28 dana
Koeficijent upijanja vode	EN 1062-3	<0,01 kg/(m ² x h ^{0.5})
Otpornost na visoku temperaturu vode		max. 80°C kratko vrijeme izlivanja max. 60°C trajno
Čvrstoća na udar	DIN EN 13813	≥ 4 Nm (IR4)
Nosivost (Taber)	ISO 9352, ASTM D 1044	≤ 900 mg/1000 (H22)
Hemijska otpornost	DiBT test tečnosti	No. 1, 3, 10, 11
Svojstva protukliznosti	BGR 181 / DIN 51130	klasa R10 / R11 / R12
Protupožarnost (system)	DIN EN 13501-1	B _{fl} -s1

Napomena: za buduće informacije pogledajte tehnički list ili kontaktirajte naš tehnički servis. Svi podaci su u približnim vrijednostima. Kako su svi tehnički listovi VIACOR-a popunjavani prema laboratorijskim analizama koje se kontinuirano izvode, korisnik proizvođa treba da provjeri najnovije protokole - odnosno da kontaktira našu tehničku podršku i website: www.tenzo.ba. Svi tehnički podaci su podložni promjenama bez prethodne najave.

Ovlašteni izvođač

Tehničko tehnološko biro TENZO d.o.o.
Kralja Petra II 34b, 78000 Banja Luka, BiH

Tel: +387 51 323 680
e-mail: info@tenzo.ba

www.tenzo.ba