

Svestran sistem višeslojnih podova baziran na poliuretanskoj smoli, za laka do srednja mehanička opterećenja, premoštavanje statičkih pukotina i širok spektar boja i površinskih struktura.

SLOJEVI SISTEMA

Po potrebi:

 Transparentni završni lak:
VIASOL PU-S688 N npr. pri upotrebi čipsa

 Završni lak u boji:
VIASOL PU-S688P N

 Samonivelirajući sloj:
VIASOL PU-C501

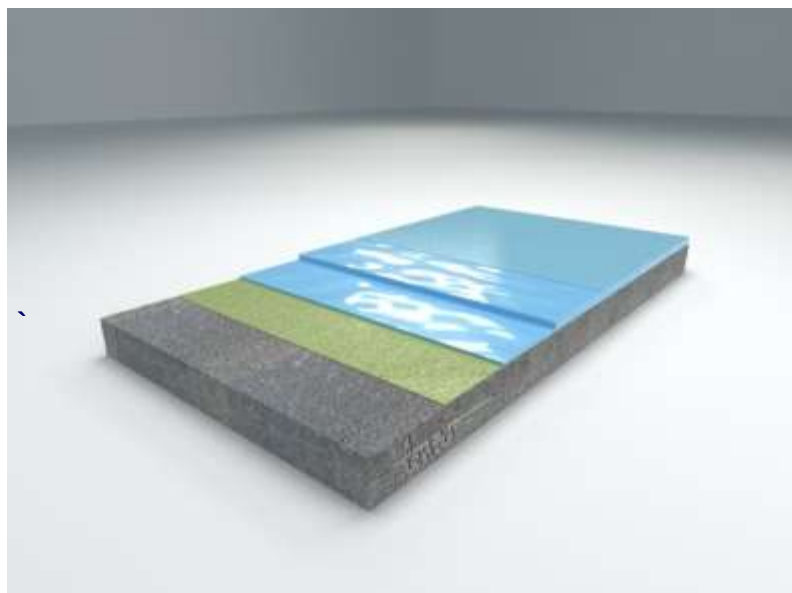
 Nivelirajući sloj:
VIASOL PU-C501 (preporučeno)

 Prajmer za cementne podloge:
VIASOL EP-P260 ili drugo

 Podloga: beton, cementni estrih, asfalt,
i dr.

DEBLJINA SISTEMA

2.0 – 5.0 mm



ISTAKNUTO O SISTEMU

- Mala isparenja prema AgBB-smjernicama
- Premošćavanje statičkih pukotina
- ISEGA sertifikat- higijenski usklađeno sa pravilima industrije hrane i pića



PRIMJENA SISTEMA

- Skladišta i logistika na gradilištu
- Proizvodne površine
- Fabrike papira i metalurgija
- Radionice
- Tržni centri i supermarketi
- Laboratorije

PREDNOSTI SISTEMA

- Dobra nosivost za lakša do teža opterećenja
- Visoka otpornost na habanje i udar
- Srednja hemijska otpornost
- Samonivelirajući, bešavni, bez spojnica
- Vodnepropustan
- Veoma dobara otpornost na UV zračenje, postojanost boja
- Dostupan u mnogo boja
- Dobro prijanjanje na beton i druge podloge, posebno na podloge sa kapilarnom vlagom
- Protukliznost R9 / R10
- Premošćavanje statičkih pukotina
23°C ≤ 0.5 mm
- Protupožarnost B_{f1}-s1

IZVOĐENJE / UTROŠAK

sloj	proizvod	utrošak (kg/m ²)	posip pijeskom (kg/m ²)	debljina mm	izvođenje
Završni transparentni mat lak (opciono dodati ako se koristi čips)	VIASOL PU-S688 N	0.09 – 0.13		0.08 – 0.10	valjak
Završni sloj mat u boji	VIASOL PU-S688P N	0.09 – 0.13	opciono kolor čips 2 mm	0.08 – 0.10	valjak
Samonivelirajući sloj, Nosivi sloj	VIASOL PU-C501 Punilo 30%	1.7 – 2.5	ne	1.1 – 2.0	metalni ili obični gleter + igličasti valjak
Nivelirajući sloj (preporučeno, Nosivi sloj)	VIASOL PU-C501 (Sa 10-20% VIASOL QNV0)	0.8 – 2.0 + 80 – 400 QNV0	ne	0.5 – 2.0	metalni ili gumeni gleter /nazubljeni metalni ili gumeni gleter
Prajmer	VIASOL EP-P260	0.3 – 0.5	QS 0.3 – 0.8 mm 0.5	0.2 – 0.3	valjak
Podloga	Cementna podloga mora podnijeti opterećenje prema postojećim standardima i dozvolama i ne smije imati pukotine i ne smije biti porozna. Vrijednost ispitivanja pull-off metode >1.5 N/mm ² . Vlažnost površine treba biti manja od 4% -CM. Ako je vlažnost veća ili prodire iz podloge, potrebno je uraditi posebna mjerenja ili se nanosi zaptivni prajmer. Priprema podloge je brušenje ili sačmarenje, brisanje i usisavanje prašine je obavezno.				
Napomena	Detaljne instrukcije za upotrebu su dostupne na upit ili se odnose na podatke iz tehničkog lista proizvoda.				

TEHNIČKI PODACI

	svojstva	standard	rezultat
	Čvrstoća na pritisak	EN 196 / ASTM C109	Pribl. 51 N/mm ²
	Čvrstoća na savijanje	EN 196 / ASTM C109	Pribl. 59 N/mm ²
	Izduženje do pucanja	DIN 53504	Pribl. 10 %
	Tvrdoća po Shore-u	EN ISO 868	D 65 nakon 28 dana
	Čvrstoća prijanjanja	EN ISO 4624	>2.5 N/mm ² (lom u betonu)
	Čvrstoća na udar	EN 13813	≥ 4 Nm (IR4)
	Nosivost (Taber)	EN ISO 5470-1	≤ 80 mg
	Bez razređivača / kompaktnost	Test metoda "Deutsche Bauchemie"	≤ 1 % (ne vrijedi za slojeve na bazi vode)
	Hemijska otpornost	EN ISO 2812-1	Test tečenja 3, 10, 11 (više vidi hemijsku otpornost)
	Premoštavanje pukotina	EN 1062-7	klasa A2 ≤ 0,5 mm
	Protupožarnost	EN 13501-1	B _{fl} -S1

Napomena: za buduće informacije pogledajte tehnički list ili kontaktirajte naš tehnički servis. Svi podaci su u približnim vrijednostima. Kako su svi tehnički listovi VIACOR-a popunjavani prema laboratorijskim analizama koje se kontinuirano izvode, korisnik proizvoda treba da provjeri najnovije protokole- odnosno da kontaktira našu tehničku podršku kao i website: www.tenzo.ba. Svi tehnički podaci su podložni promjenama bez prethodne najave..

Ovlašteni izvođač

Tehničko tehnološki biro TENZO d.o.o.
Kralja Petra II 34b, 78000 Banja Luka, BiH

Tel: +387 51 323 680
e-mail: info@tenzo.ba
www.tenzo.ba