

Višeslojni sistem poda na bazi epoksidne smole, armiran staklenim vlaknima, posjeduje veoma visoku nosivost i velika mehanička opterećenja sa dobrim hemijskim osobinama, pogodan za podloge sa pukotinama.

SLOJEVI SISTEMA

Opciono:

Transparentni završni mat lak:
VIASOL EP-S688 npr. ako se koristi chips



Nosivi sloj:
VIASOL EP-C500 / EP-C503



Fini nivelirajući sloj:
VIASOL EP-C500 / EP-C503 (preporučeno)



Srednji sloj sa staklenim vlaknima:
VIASOL EP-L360
sa staklenim vlaknima (290 – 450 g/m²)



Nivelirajući sloj:
VIASOL EP-C500 / EP-C503 (preporučeno)



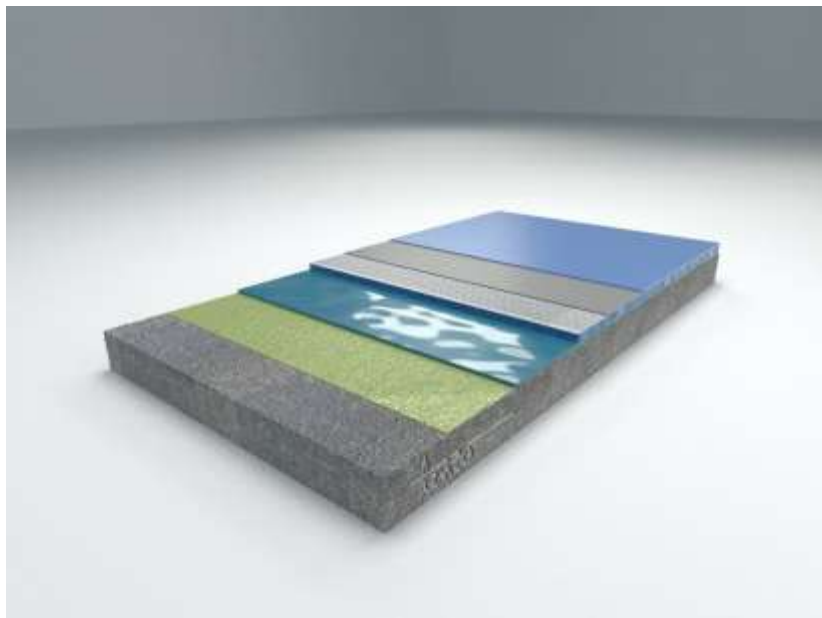
Prajmer za podloge:
VIASOL EP-P210 ili dr.



Podloga: beton, cementna glazura i dr.

DEBLJINA SISTEMA

3.0 – 6.0 mm



ISTAKNUTO O SISTEMU

- Armiran staklenim vlaknima
- Higijenski, usklađen sa regulativom za industriju hrane i pića (ISEGA sertifikat)



PRIMJENA SISTEMA

- Logistika i skladišta
- Proizvodne zone
- Fabrike papira i industrija metala
- Radionice
- Šoping centri i supermarketi
- Laboratorije

PREDNOSTI SISTEMA

- Ekstremna nosivost
- Može da nosi srednja i teška opterećenja
- Slabije premoštavanje pukotina staklenim vlaknima
- Slab miris, bez razređivača, zdravstveno bezbjedan za proizvodnju prehrane i sl.
- Visoka otpornost na habanje i udar
- Dobra hemijska svojstva
- Samonivelirajući, bešavni, bez spojnica
- Vodonepropustan
- Dostupan u mnogo boja
- Dobro prijanjane na beton i druge podloge, sa posebnim prajmerima odgovarajućim za podloge sa kapilarnom vodom
- Mala protukliznost
- Protupožarnost klasa B_{fl}-s1

IZVOĐENJE / UTROŠAK

sloj	proizvod	utrošak (kg/m ²)	posip pijeskom (kg/m ²)	debljina mm	izvođenje
Završni sloj, transparentan mat (opciono)	VIASOL EP-S688	0.08 – 0.12 + 30 % voda	ne	0.07 – 0.10	valjak
Nosivi sloj	VIASOL EP-C500 or VIASOL EP-C503 (punjenje do 30 % zavisno od utroška)	1.6 – 2.5	opciono obojeni čips	1.2 – 2.0	metalni gleter, gleter + igličasti valjak
Fini nivelirajući sloj (opciono)	VIASOL EP-C500 ili VIASOL EP-C503	0.8 – 2.0	ne	0.5 – 2.0	metalni ili gumeni gleter/ metalni ili obični gleter
Sloj sa staklenim vlaknima	VIASOL EP-L360 sa staklenim vlaknima	0.6 – 1.2 (290-450 g/m ²)	ne	0.6 – 1.0	metalni ili gumeni gleter i laminatni valjak
Nivelirajući sloj (opciono)	VIASOL EP-C500 or VIASOL EP-C503 (punjenje 10-20% sa VIASOL QNV0)	0.8 – 2.0 + 80 – 400 QNV0	ne	0.5 – 2.0	metalni ili gumeni gleter/ metalni gleter ili ravni
Prajmer	VIASOL EP-P210 ili VIASOL EP-T703	0.3 – 0.5	opciono QS 0.3 – 0.8 mm	0.2 – 0.3	valjak
Podloga	Cementna podloga mora podnijeti opterećenje prema postojećim standardima i dozvolama i ne smije imati pukotine i ne smije biti porozna. Vrijednost ispitivanja pull-off metode >1.5N/mm ² . Vlažnost površine treba biti manja od 4% - CM. Ako je vlažnost veća, ili prodire iz podloge, potrebno je uraditi posebna mjerenja ili se nanosi zaptivni prajmer. Priprema podloge je brušenje ili sačmarenje, brisanje i usisavanje prašine je obavezno.				
Napomena	Detaljne instrukcije za upotrebu su dostupne na upit ili se odnose na podatke iz tehničkog lista proizvoda.				

TEHNIČKI PODACI

	svojstva	standard	rezultat
	Čvrstoća na pritisak	EN 196 / ASTM C109	approx. 70 N/mm ²
	Čvrstoća na savijanje	EN 196 / ASTM C109	approx. 40 N/mm ²
	E-Modulus	DIN 53504	approx. 7000 N/mm ²
	Tvrdoća po Shore-u	EN ISO 868	D 82 after 28 d
	Čvrstoća prijanjanja	EN ISO 4624	>2.5 N/mm ² (lom u betonu)
	Švrstoća na udar	EN 13813	≥ 4 Nm (IR4)
	Nosivost (Taber)	EN ISO 5470-1	≤ 80 mg
	Bez razređivača / kompaktan	Test metod "Deutsche Bauchemie"	≤ 1 % (ne vrijedi za slojeve na bazi vode)
	Hemijska otpornost	EN ISO 2812-1	Test težnosti 3, 10, 11 (provjeri u listi hem.otpornosti)
	Protupožarnost	EN 13501-1	B _{fl} -S1

Napomena: za buduće informacije pogledajte tehnički list ili kontaktirajte naš tehnički servis. Svi podaci su u približnim vrijednostima. Kako su svi tehnički listovi VIACOR-a popunjavani prema laboratorijskim analizama koje se kontinuirano izvode, korisnik proizvoda treba da provjeri najnovije protokole - odnosno da kontaktira našu tehničku podršku kao i website: www.tenzo.ba. Svi tehnički podaci su podložni promjenama bez prethodne najave.

Ovlašteni izvođač

Tehničko tehnološki biro TENZO d.o.o.
Kralja Petra II 34b, 78000 Banja Luka, BiH

Tel: +387 51 323 680
e-mail: info@tenzo.ba