

Svestran brzovezujući višeslojni sistem poda na bazi epoksidne smole, sa dobrom nosivošću, dobrim mehaničkim i hemijskim osobinama, u širokom spektru boja i površinskih struktura.

SLOJEVISISTEMA

Opciono:

Transparentan ili obojen protuklizni završni lak:

VIASOL PU-S691 / PU-S691P npr. ako je korišten čips ili mikroperele

Nosivi brzovezujući sloj
VIASOL EP-C500 S

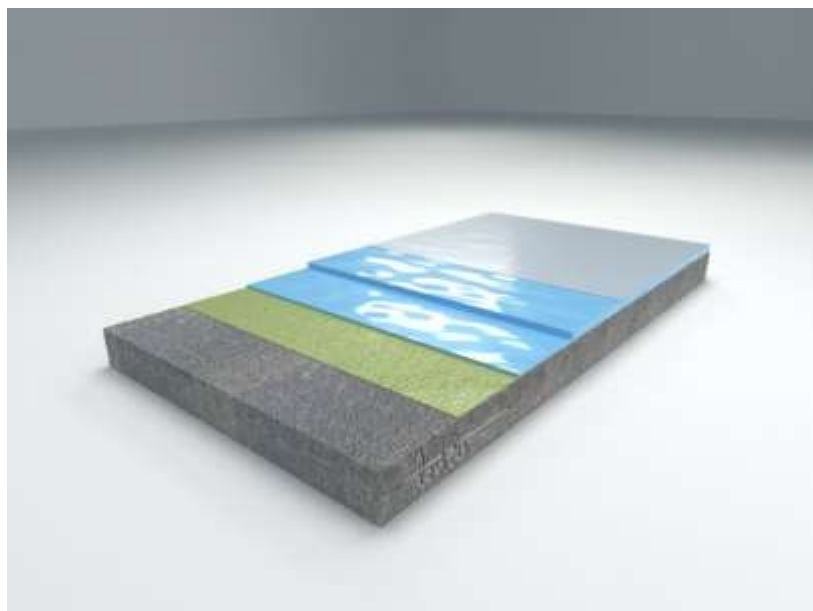
Zaribani, nivelirajući, brzovezujući sloj
VIASOL EP-C500 S (preporučeno)

Prajmer za podloge:
VIASOL EP-P203 S ili EP-T703 S ili dr.

Podloga: beton, cementna glazura i dr.

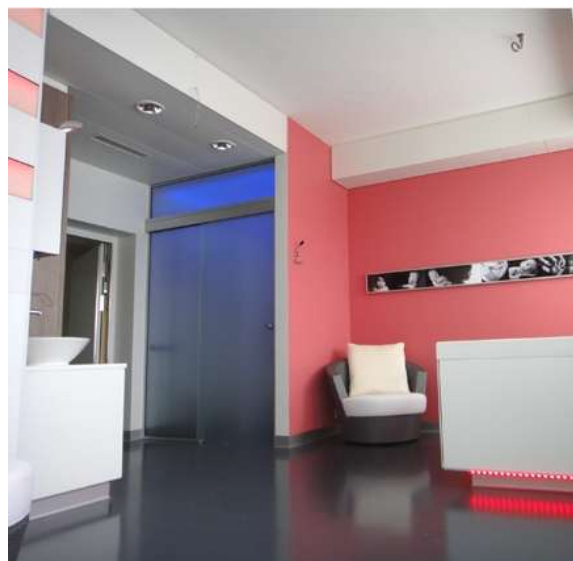
DEBLJINA SISTEMA

2.0 – 5.0 mm



ISTAKNUTO O SISTEMU

- Brzovezujući i na niskim temperaturama
- Podnosi velika opterećenja
- Higijenski usklađen sa propisima industrije hrane i pića (ISEGA sertifikovano)



PRIMJENA SISTEMA

- Logistika i skladišta
- Proizvodne hale
- Fabrike papira i metalna industrija
- Radionice
- Šoping centri i supermarketi
- Laboratorije

PREDNOSTISISTEMA

- Brzovezujući i na niskim temperaturama
- Nosivost odgovarajuća za srednja opterećenja
- Slab miris, bez razređivača, zdravstveno bezbjedan za proizvodnju prehrane i sl.
- Visoka otpornost na habanje i udar
- Dobra hemijska otpornost
- Samonivelirajući, bešavni, bez spojnica
- Vodonepropustan
- Dostupan u mnogo boja
- Dobro prijanjanje na beton i druge podloge, sa posebnim prajmerima primjenjivim na podloge sa kapilarnom vlagom
- Mala prouklizna površina
- Protupožarnost klase B_{f1}-S1

NAMJENA / UTROŠAK

sloj	proizvod	utrošak (kg/m²)	posip pijeskom (kg/m²)	debljina mm	izvođenje
Završni lak, transparentan ili obojen, protuklizan, sjajan (opciono)	VIASOL PU-S691 ili VIASOL PU-S691P sa mikroperlice 45-75 ili 75-150 µm	0.08 – 0.12 + 5 % voda mikro perlice	ne	0.07 – 0.10	gleter, metalni gleter
Nosivi samonivelirajući brzvezujući sloj	VIASOL EP-C500 S	1.8 – 2.5	Opciono: obojeni čips	1.3 – 2.0	metalni i obični gleter, (+ igličasti valjak)
Nivelirajući sloj, (opciono) brzvezujući	VIASOL EP-C500 S (punjivo 10-20% sa VIASOL QNV0)	0.8 – 2.0 + 80 – 400 QNV0	ne	0.5 – 2.0	metalni i ravni gleter / zarubljeni
Prajmer brzvezujući	VIASOL EP-P203 S ili VIASOL EP-T703 S	0.3 – 0.5	opciono QS 0.3 – 0.8 mm	0.2 – 0.3	valjak
Podloga	Cementna podloga mora podnijeti opterećenje prema postojećim standardima i dozvolama i ne smije imati pukotine i ne smije biti porozna. Vrijednost ispitivanja pull-off metode >1.5N/mm². Vlažnost površine treba biti manja od 4% -CM. Ako je vlažnost veća, ili prodire iz podloge, potrebno je uraditi posebna mjerenja ili se nanosi zaptivni prajmer. Priprema podloge je brušenje ili sačmarenje, brisanje i usisavanje prašine je obavezno.				
Napomena	Detaljne instrukcije za upotrebu su dostupne na upit ili se odnose na podatke iz tehničkog lista proizvoda.				

TEHNIČKI PODACI

	svojstva	standard	rezultat
	Čvrstoća na pritisak	EN 196 / ASTM C109	cca. 70 N/mm²
	Čvrstoća na savijanje	EN 196 / ASTM C109	cca. 40 N/mm²
	Tvrdoća po Shore-u	EN ISO 868	D 84 after 28 d
	Čvrstoća prijanjanja	EN ISO 4624	>2.5 N/mm² (lom u betonu)
	Snaga udara	EN 13813	≥ 4 Nm (IR4)
	Nosivost (Taber)	EN ISO 5470-1	≤ 55 mg
	Bez razređivače/ kompaktan	Test metoda "Deutsche Bauchemie"	≤ 1 % (ne vrijedi za slojeve na bazi vode)
	Hemijska otpornost	EN ISO 2812-1	Test tečnosti 3, 10, 11 (za više pogledaj listu hem.otpornosti)
	Protivpožarnost	EN 13501-1	B _{fl} -S1 (VIASOL UNIVERSAL)

Napomena: za buduće informacije pogledajte tehnički list ili kontaktirajte naš tehnički servis. Svi podaci su u približnim vrijednostima. Kako su svi tehnički listovi VIACOR-a popunjavani prema laboratorijskim analizama koje se kontinuirano izvode, korisnik proizvoda treba da provjeri najnovije protokole - odnosno da kontaktira našu tehničku podršku kao i website: www.tenzo.ba. Svi tehnički podaci su podložni promjenama bez prethodne najave.

Ovlašteni izvođač

Tehničko tehnološki biro TENZO d.o.o.
Kralja Petra II 34b, 78000 Banja Luka, BiH

Tel: +387 51 323 680
e-mail: info@tenzo.ba

www.tenzo.ba