

Provodljiv, univerzalni, višeslojni sistem poda na bazi epoksidne smole, izuzetna nosivost za velika opterećenja, sa dobrim mehaničkim i hemijskim osobinama, širok spektar boja i struktura površine. Usklađeno prema DIN EN 1081 i DIN EN 61340-4-1.

SLOJEVI SISTEMA

Opciono:
ESD emulzija



Nosivi sloj:
VIASOL EP-C540 AS / EP-C543 AS



Provodljiv sloj sa uzemljenjem:
VIASOL EP-E480



Nivelirajući sloj:
VIASOL EP-C500 / EP-C503 (preporučeno)



Prajmer za podloge:
VIASOL EP-P210 ili dr.



Podloga: beton, cementna glazura i dr.

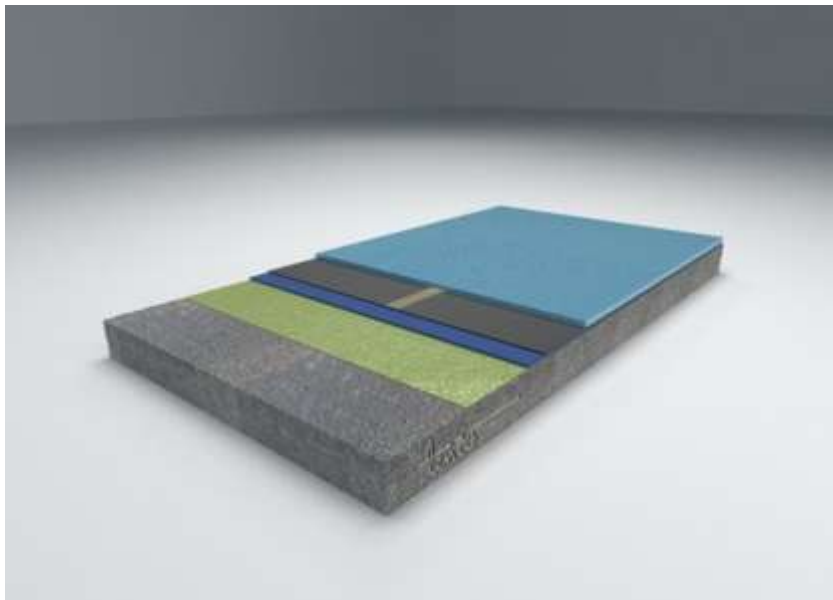
ISTAKNUTO O SISTEMU

- Podnosi velika opterećenja
- Provodljivo prema DIN EN 1081 i DIN EN 61340-5-1
- Higijenski, usklađen sa propisima o industriji hrane i pića (ISEGA sertifikat)



DEBLJINA SISTEMA

2.0 – 5.0 mm



PRIMJENA SISTEMA

- Logistika i skladišta
- Proizvodne zone u elektronici, farmaciji i hemijskoj industriji
- Laboratorije
- Bolnice i hirurgije
- Tehničke sobe, generator sale

PREDNOSTI SISTEMA

- Slab miris, bez razređivača, zdravstveno bezbjedan za proizvodnju prehrane i sl.
- Visoka otpornost na habanje i udare
- Dobra hemijska otpornost
- Samonivelirajući, bez spojnica, bešavni
- Vodonepropustan
- Dostupan u mnogo boja
- Manja protuklizna površina
- Protupožarnost klase B_{fl}-s1

IZVOĐENJE / UTROŠAK

sloj	proizvod	utrošak (kg/m ²)	posip pijeskom (kg/m ²)	debljina mm	izvođenje
ESD emulzija (opciono)	npr. TASIK Jontec ESD (za bolje čišćenje)	2 x 40 – 50 ml	ne	-	mikrofiber krpa/mop
Nosivi sloj Samonivelirajući provodljivi sloj	VIASOL EP-C540 AS ili VIASOL EP-C543 AS	1.6 – 2.5	opciono SIC F70 0,02 – 0,08	1.2 – 2.0	nazubljeni gleter, gleter, + igličasti valjak
Provodni sloj sa uzemljenjem	VIASOL EP-E480	0.08 – 0.10 + 20 % voda	ne	0.06 – 0.08	valjak, igličasti valjak
Nivelirajući sloj (opciono)	VIASOL EP-C500 or VIASOL EP-C503 (punjenje 10-20% sa VIASOL QNVO)	0.8 – 2.0 + 80 – 400 QNVO	ne	0.5 – 2.0	gleter ili gumeni gleter/ nazubljeni gleter ili gleter
Prajmer	VIASOL EP-P210 ili VIASOL EP-T703	0.3 – 0.5	opciono QS 0.3 – 0.8 mm	0.2 – 0.3	valjak
Podloga	Cementna podloga mora podnijeti opterećenje prema postojećim standardima i dozvolama i ne smije imati pukotine i ne smije biti porozna. Vrijednost ispitivanja pull-off metode >1.5N/mm ² . Vlažnost površine treba biti manja od 4% -CM. Ako je vlažnost veća, ili prodire iz podloge, potrebno je uraditi posebna mjerenja ili se nanosi zaptivni prajmer. Priprema podloge je brušenje ili sačmarenje, brisanje i usisavanje prašine je obavezno.				
Napomena	Detaljne instrukcije za upotrebu su dostupne na upit ili se odnose na podatke iz tehničkog lista proizvoda.				

TEHNIČKI PODACI

	svojstva	standard	rezultat
	Čvrstoća na pritisak	EN 196 / ASTM C109	cca. 70 N/mm ²
	Čvrstoća na savijanje	EN 196 / ASTM C109	cca. 40 N/mm ²
	Provodljivost	EN 1081 EN 61340-4-1 EN 61340-4-5 samo sa Jontec ESD**	≤ 10 ⁶ Ω (Rg) ≤ 10 ⁹ Ω (Rg) < 100 Volt (napon u tijelu)**
	Tvrdoća po Shore-u	EN ISO 868	D 82 nakon 28 dana
	Čvrstoća prijanjanja	EN ISO 4624	>2.5 N/mm ² (lom u betonu)
	Čvrstoća udara	EN 13813	≥ 4 Nm (IR4)
	Nosivost (Taber)	EN ISO 5470-1	≤ 80 mg
	Bez razređivača / kompaktan	Test metoda "Deutsche Bauchemie"	≤ 1 % (ne odgovara za slojeve na bazi vode)
	Hemijska otpornost	EN ISO 2812-1	Test tečnosti 3, 10, 11 (više vidi u listi hem.otpornosti)
	Protupožarnost	EN 13501-1	B _{fl} -S1

Napomena: za buduće informacije pogledajte tehnički list ili kontaktirajte naš tehnički servis. Svi podaci su u približnim vrijednostima. Kako su svi tehnički listovi VIACOR-a popunjavani prema laboratorijskim analizama koje se kontinuirano izvode, korisnik proizvoda treba da provjeri najnovije protokole - odnosno da kontaktira našu tehničku podršku kao i website: www.tenzo.ba. Svi tehnički podaci su podložni promjenama bez prethodne najave.

Ovlašteni izvođač

Tehničko tehnološki biro TENZO d.o.o.
 Kralja Petra II 34b, 78000 Banja Luka, BiH

 Tel: +387 51 323 680
 e-mail: info@tenzo.ba
www.tenzo.ba