

Protuklizan, provodljiv višeslojni podni sistem na bazi epoksidne smole, podnosi velika opterećenja, sa dobrim mehaničkim i hemijskim osobinama, usklađen prema DIN EN 1081 i DIN EN 61340-4-1.

SLOJEVI SISTEMA



Završni lak:
VIASOL EP-S602 ili EP-C500



Nosivi sloj, posut sa SIC
ili SIC/QS mixture:
VIASOL EP-C540 AS



Provodni sloj sa uzemljenjem:
VIASOL EP-E480



Nivelirajući sloj:
VIASOL EP-C500 ili EP-T703 (opciono)



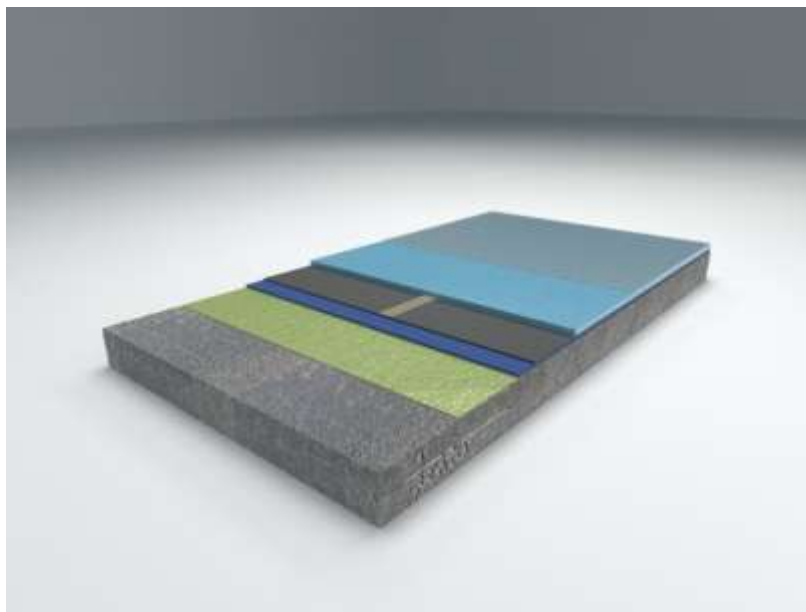
Prajmer za podloge:
VIASOL EP-P210 ili EP-T703 ili dr.



Podloga: beton, cementna glazura i dr.

DEBLJINA SISTEMA

2.0 – 4.5 mm



ISTAKNUTO O SISTEMU

- Dobra hemijska otpornost
- Protuklizna površina oko R10 / R11 / R 12
- Provodljivost prema DIN EN 1081 i DIN 61340-4-1



PRIMJENA SISTEMA

- Hemijska i farmaceutska industrija
- Proizvodne zone sa hemijskim opterećenjem
- Prostori sa velikom prisutnošću vode-autopraonice i sl.
- Skladišta i visokoregalna skladišta

PREDNOSTI SISTEMA

- Nosivost odgovarajuća za srednja mehanička opterećenja
- Visoka otpornost na habanje i udar
- Dobra hemijska otpornost
- Bez spojnica bešavni
- Vodonepropustan
- Dostupan u mnogo boja
- Dobro prijanja na beton i druge supstrate, sa specijalnim prajmerom za podloge sa kapilarnom vlagom
- Protupožarnost klase B_{fl}-s1

IZVOĐENJE / UTROŠAK

sloj	proizvod	utrošak (kg/m ²)	posip pijeskom (kg/m ²)	debljina mm	izvođenje
Završni lak	VIASOL EP-S602 ili VIASOL EP-C500	0.55 – 1.0	ne	0.5 – 0.9	gleter i valjak za lak
Nosivi sloj posut sa SIC ili SIC/QS mix	VIASOL EP-C540 AS SIC F46 – F20	2.0 – 3.0 i više	SIC ili SIC/QS mix SIC F46 – F20 i više	1.5 – 2.5	nazubljeni metalni gleter + igličasti valjak
Provodni sloj sa uzemljenjem	VIASOL EP-E480 + 30 % voda	0.08 – 0.10 uključ. 30 % vode	ne	0.06 – 0.08	valjak, gleter+valjak
Nivelirajući sloj (opciono)	VIASOL EP-C500 (punjen 10-30% sa VIASOL QNV0)	0.5 – 2.0 + 0.05 – 0.6 QNV0	ne	0.5 – 2.0	metalni ili gumeni gleter / met. ili ravni gleter
Opcija	VIASOL EP-T703 (punjen 50-100% sa VIASOL QNV0)	0.5 – 2.0 + 0.25 – 1.0 QNV0	ne	0.5 – 2.0	metalni ili gumeni gleter / met. ili ravni gleter
Prajmer	VIASOL EP-P210 ili VIASOL EP-T703	0.3 – 0.5	opciono QS 0.3 – 0.8 mm	0.2 – 0.3	valjak, gleter + valjak
Podloga	Cementna podloga mora podnijeti opterećenje prema postojećim standardima i dozvolama i ne smije imati pukotine i ne smije biti porozna. Vrijednost ispitivanja pull-off metode >1.5N/mm ² . Vlažnost površine treba biti manja od 4% - CM. Ako je vlažnost veća, ili prodire iz podloge, potrebno je uraditi posebna mjerenja ili se nanosi zaptivni prajmer. Priprema podloge je brušenje ili sačmarenje, brisanje i usisavanje prašine je obavezno.				
Napomena	Detaljne instrukcije za upotrebu su dostupne na upit ili se odnose na podatke iz tehničkog lista proizvođa.				

TEHNIČKI PODACI


svojstva	standard	rezultat
Čvrstoća na savijanje	EN 196 / ASTM C109	cca. 40 N/mm ²
Čvrstoća na pritisak	EN 196 / ASTM C109	cca. 70 N/mm ²
Provodljivost	EN 1081 EN 61340-4-1 EN 61340-4-5	≤ 10 ⁶ Ω (Rg) ≤ 10 ⁹ Ω (Rg) < 100 Volt (napon u tijelu)**
Protukliznost	DIN 51130 i ASR 1.5/1.2	R10 / R11 / R12
Tvrdoća po Shore-u	EN ISO 868	D 82 nakon 28 dana
Čvrstoća prijanjanja	EN ISO 4624	>2.0 N/mm ² (lom u betonu)
Čvrstoća na udar	EN 13813	≥ 4 Nm (IR4)
Nosivost (Taber)	EN ISO 5470-1	≤ 80 mg
Hemijska otpornost	EN ISO 2812-1	Test tečnosti DiBt: 3, 10, 11 (više vidjeti u listi hemijske otpornosti)

Napomena: za buduće informacije pogledajte tehnički list ili kontaktirajte naš tehnički servis. Svi podaci su u približnim vrijednostima. Kako su svi tehnički listovi VIACOR-a popunjavani prema laboratorijskim analizama koje se kontinuirano izvode, korisnik proizvođa treba da provjeri najnovije protokole -odnosno da kontaktira našu tehničku podršku kao i website: www.tenzo.ba. Svi tehnički podaci su podložni promjenama bez prethodne najave.

Ovlašteni izvođač

Tehničko tehnološko biro TENZO d.o.o.
 Kralja Petra II 34b, 78000 Banja Luka, BiH

 Tel: +387 51 323 680
 e-mail: info@tenzo.ba
www.tenzo.ba