

Univerzalan višeslojni podni sistem na bazi epoksidne smole, podnosi velika opterećenja sa dobrim mehaničkim i hemijskim osobinama u širokom spektru boja i površinskih struktura. Otporan na grebanje.

SLOJEVI SISTEMA

-  Transparentni završni lak:
VIASOL EP-T 712 uz dodatak staklenih kuglica
-  Nosivi sloj:
VIASOL EP-C3005
-  Nivelirajući sloj
VIASOL EP-C3005 (preporučeno)
-  Prajmer za podloge:
VIASOL EP-P210 ili drugi
-  Podloga: beton, cementni estrih i drugi

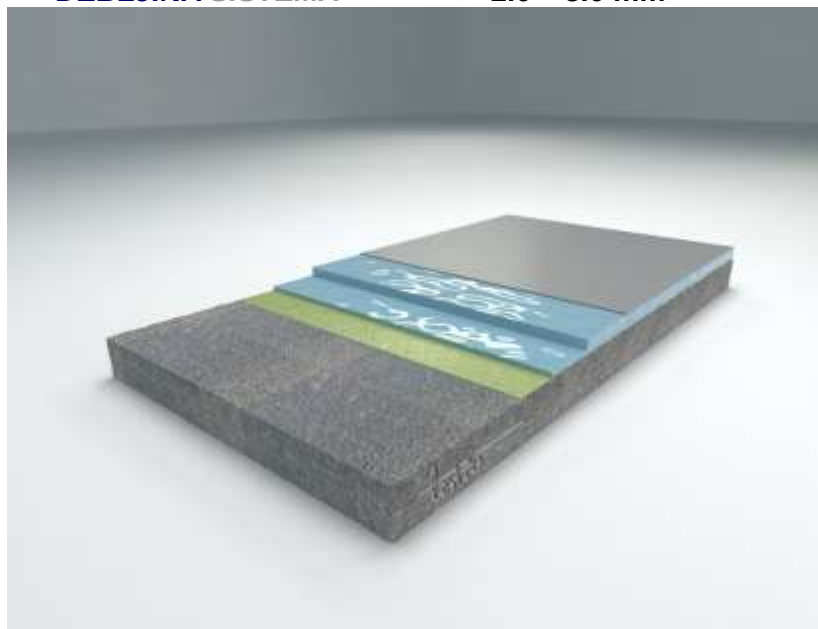
ISTAKNUTO O SISTEMU

- Podnosi velika opterećenja
- Higijenski, usklađen sa propisima inudstrije hrane i pića (ISEGA sertifikovan)
- Otporan na ogrebotine



DEBLJINA SISTEMA

2.0 – 5.0 mm



PRIMJENA SISTEMA

- Skladišta, logistka na gradilištu
- Proizvodne površine
- Fabrike papira, metalna industrija
- Radionice
- Tržni centri i supermarketi
- Laboratorije

PREDNOSTI SISTEMA

- Slab miris, bez razređivača, zdravstveno bezbjedan za proizvodnju prehrane i sl.
- Visoka otpornost na habanje i udar
- Dobra hemijska otpornost
- Samonivelirajući, bez spojnica, bešavni
- Vodonepropustan
- Dostupan u mnogo boja
- Dobro prijanja za beton i druge podloge sa specijalnim prajmerima odgovarajućim za podloge sa kapilarnom vlagom
- Slaba protukliznost površine
- Protupožarnost klase B_f-S1

IZVOĐENJE / UTROŠAK

sloj	proizvod	utrošak (kg/m²)	posip pijeskom (kg/m²)	debljina mm	izvođenje
Završni transparentni lak staklene kuglice	VIASOL EP-T712	0.18 – 0.20 + staklene kuglice 200-300 µm	ne	0.07 – 0.10	valjak
nosivi sloj samonivelirajući sloj	VIASOL EP-C500 or VIASOL EP-C503 (može punjenje sa 30 % zavisno od utroška)	1.6 – 2.5	Opciono: čips u boji	1.2 – 2.0	Metalni gleter ili gleter (+ bodljikavi valjak)
nivelirajući sloj (opciono)	VIASOL EP-C3005 ili VIASOL EP-C500 (punjenje 10-20% sa VIASOL QNV0)	0.8 – 2.0 + 80 – 400 QNV0	ne	0.5 – 2.0	Gleter ili gumeni gleter / metalni gleter ili nazubljeni gleter
prajmer	VIASOL EP-P210 ili VIASOL EP-T703	0.3 – 0.5	opciono QS 0.3 – 0.8 mm	0.2 – 0.3	valjak
podloga	Cementna podloga mora podnijeti opterećenje prema postojećim standardima i dozvolama i ne smije imati pukotine i ne smije biti porozna. Vrijednost ispitivanja pull-off-om (čupanja) >1.5N/mm². Vlažnost površine treba biti manja od 4% -CM. Ako je vlažnost veća, ili prodire iz podloge, potrebno je uraditi posebna mjerenja ili se postavlja zaptivni prajmer. Priprema podloge je brušenje ili sačmaranje, brisanje i usisavanje prašine je obavezno.				
napomena	Detaljne instrukcije za upotrebu su dostupne na upit ili se odnose na podatke iz tehničkog lista proizvoda.				

TEHNIČKI PODACI

	sojstva	standard	rezultat
	Čvrstoća na pritisak	EN 196 / ASTM C109	cca. 70 N/mm²
	Čvrstoća savijanja	EN 196 / ASTM C109	cca. 40 N/mm²
	E-Modulus	DIN 53504	cca. 7000 N/mm²
	Tvrdoća po Shore-u	EN ISO 868	D 82 poslije 28 dana
	Čvrstoća prijanjanja	EN ISO 4624	>2.5 N/mm² (lom u betonu)
	Čvrstoća na udar	EN 13813	≥ 4 Nm (IR4)
	Nosivost (Taber)	EN ISO 5470-1	≤ 55 mg
	Bez razređivača / kompaktan	Test metoda "Deutsche Bauchemie"	≤ 1 % (ne vrijedi za slojeve na bazi vode)
	Hemijska otpornost	EN ISO 2812-1	Test tečnosti 3, 10, 11 (bolje vidi listu hem.otpornosti)
	Protupožarnost	EN 13501-1	B _{fl} -S1

Napomena: za buduće informacije pogledajte tehnički list ili kontaktirajte naš tehnički servis. Svi podaci su u približnim vrijednostima. Kako su svi tehnički listovi VIACOR-a popunjavani prema laboratorijskim analizama koje se kontinuirano izvode, korisnik proizvoda treba da provjeri najnovije protokole - odnosno da kontaktira našu tehničku podršku kao i website: www.tenzo.ba. Svi tehnički podaci su podložni promjenama bez prethodne najave.

Ovlašteni izvođač

Tehničko tehnološki biro TENZO d.o.o.
 Kralja Petra II 34b, 78000 Banja Luka, BiH

 Tel: +387 51 323 680
 e-mail: info@tenzo.ba
www.tenzo.ba